

Laurent GENTHON,

Né le 25 Avril 1963

Gérant de la société Methis et consultant en :

- **Gestion Industrielle, certifié CPIM,**
- **Expert SAP certifié PP & TERP10**
- **Formateur.**

Tel : 06 15 93 34 29, *lgenthon@methis-conseil.com*



DOMAINES DE COMPETENCES

15 années d'expériences en Production et Logistique industrielle

- Gestion de production et logistique automobile:
Responsable de la Supply Chain, site de 500 personnes Classé A en Logistique Renault.
- Organisation et management: Mise en place de Plan de progrès Lean – Juste à Temps,
- Gestion de la qualité: Auditeur interne qualité certifié ISO 9000

20 années d'expériences en conseil et intégration de l'ERP SAP

- Expertise de l'ensemble du **module Production Planning (PP) et de ses points d'intégrations**,
Processus planification, Ordonnancement et Suivi atelier, Simulation, Configurateur, Données Base. ECM
- Maîtrise des Modules MM stocks – Appro - Achats, WM gestion des magasins – HUM Automobile; Modul
SD Ventes prévisions, commandes.
- Connaissances de l'intégration CO-PC Coûts de revient.
- Cadrage, Gestion de projet AMOE, coordinateur fonctionnel, AMOA.
- Fabrication à la commande, sur stock, répétitive. Secteurs : Automobile, Mécanique, Electronique, ...

Formateur CNAM - ISERPA depuis 2000 et depuis 2013 à L'EPSI et l'IFAG Nantes.

- Thèmes enseignés : Plan de progrès Kaizen, Mise en œuvre ERP-SAP, Audit SCM-logistique, et autour de l
Supply Chain: PIC, PDP, MRP, Ordonnancement, Approvisionnement, gestion de stock

FORMATIONS

- | | |
|------|--|
| 2014 | • SAP : Certification intégration TERP-10 |
| 2000 | • SAP: APO PP/DS et MM |
| 1998 | • SAP: Certification Module PP SAP/R3 |
| 1998 | • CPIM: Certification américaine en Gestion Industrielle (APICS) |
| 1994 | • ISERPA Angers Diplôme Niv I: Expert en gestion de production et GPAO. |
| 1986 | • CNAM-Angers Cours du soir: Comptabilité des entreprises, Economie générale. |
| 1983 | • AFPA Technicien sup. Maintenance des installations automatisées et robotiques. |
| 1981 | • Baccalauréat Série E. |

LANGUES

- Anglais : Professionnel

Depuis novembre 2008, Consultant et Gérant de la société METHIS :

- **SMTC, Groupe SATYS** : Déploiement de la solution de la conception au go live. PP et intégration
- **Laboratoire de la Mer** Saint Malo, audit et amélioration du processus MRP2, métier et SAP et calcul de cout de revient.
- **Groupe Linxys** Nantes, processus complet de planification et appro lié avec PS, et réorganisation des ateliers et servi composants en lean manufacturing. Audit de la fonction SAV et Achat / Appro.
- **RFS** Filiale Alcatel : PIC, PLT, Ordo à capacité finie, Gestion ABC articles, Optimisation Appro, Prog de livraison,
- **Dirickx**, Ordo à capacité finie, et configurateur,
- **Accompagnement et formation** : Déclaration d'activité de formation enregistrée sous le **N° 52440799844** auprès du préfet de région de Pays de la Loire. (Cnam, VMI, Eolane, ...)
- **Conseil en organisation & Lean management** Chantiers hoshin ; amélioration continue en entreprise avec étudiant Iserpa. (Bouzinac, Samson, Gruau, VMI)

Juin 2007 – Novembre 2008 : **T-Systems.**

Mission	SAP Consultant Production Planning PP et Configurateur
Clients:	Pilote (Nantes - Angers): Construction de camping car (340p) - Définition de la solution et mise en œuvre de toutes les fonctions production, et démarrage en production. Serap (Gorron): Fabrication de Refroidisseur (site de 240 p) - Définition de la solution et mise en œuvre de toutes les fonctions production et démarrage en production.

Mission	SAP Consultant maintenance des systèmes implémentés
Clients:	NTN (Le Mans): Fabrication de transmissions automobile (700p) - Migration et implémentation nouveau site (Ain). Mailleux (Acigne): Fabrication d'équipement mécanique agricole (site de 750 p) - Améliorations, formations et développement de la solution actuelle

Novembre 1998 – Juin 2007 : **Cap Gemini**

Mission	SAP Chef de projet
Clients:	Armor SA (Nantes): Transfert thermique et Cartouches imprimantes (500p) - Définition du flux logistique, Radio Fréquence Teklogix, Achat / Contrôle de gestion, Matériels associés Sagem (Rouen): Constructeur électronique industrielle (site de 700 p) - Mise en place de PP/CO : Adaptation (capacité finie) et déploiement du core modèle sur 11 activités du site Lhotellier (Montrichard): Equipementier aéronautique (groupe de 1000 p) - Implémentation des modules FI/CO/SD/MM, Intégrateur du projet, suivi d'avancement

Mission	SAP Consultant senior responsable du module PP lors de l'implémentation de SAP : Projets complets: Conception, réalisation, tests, reprise des données, formations, démarrage et assistance.
Clients:	Société Nouvelle Transmission SNT (Le Mans): Mécanique générale Filiale du groupe Renault (500 p) Auto Châssis International ACI: (Le Mans et Villeurbanne) Mécanique - Tôlerie Filiale Renault (3500 p) Thomson Multi-Média: (TMM: Angers et Zyrardov Pologne) Branche fabricant de téléviseurs (sites 1500 p) New Technologie Network NTN (Allonnes): Mécanique générale automobile (700 p)

Mission	SAP Conseil : Mettre en cohérence les systèmes de Production avec l'implémentation de SAP et optimisations => Ordonnancement à capacité finie en fabrication répétitive et OF, PIC, PLT, APO Production Planning
Clients:	Bosch (Caen): Constructeur électronique automobile (site de 1200 p) UBK RM Hitachi (Orléans): Constructeur électronique industrielle (site de 600 p) Sagem (Rouen): Constructeur électronique industrielle (site de 700 p) Parke Davis / Warner Lambert (Orléans): Groupe pharmaceutique (site de 500p)

Mission	Formateur: SAP Module PP Ordre de fabrication : Gestion de production, Juste à Temps et méthodes Kaisen, Audit Logistique
Clients:	CELIA (Craon 53 et St Florent 49): Agro-alimentaire (800 p) CNAM - ISERPA (Angers): Spécialiste GPAO et Manager SCM Réalisation de plusieurs chantiers Hoshin (Chaussures Samson, Mécanique Bouzinac) et mise en œuvre d'appels opérateurs lumineux (Campingcar Pilote)

Octobre 1994 Octobre 1998

Société :	ARIES Industries : Equipementier automobile de premier rang (400p). Calvados : Profilage-extrusion, emboutissage, injection plastique et peinture
Mission :	Responsable du service logistique et chef de projet Kaizen,
Détail :	<p><i>Gestion de production et logistique</i> : Classé 'A' Qualité Logistique Renault mai97.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Définir la stratégie logistique globale. - Etablir le programme de production en cohérence avec les objectifs de stocks, l'optimisation de l'outil industriel pour l'obtention du taux de service client. - Réorganisation des magasins PF et des expéditions lors de l'implémentation de MAC-PAC et CàBarre. - Simplification du lancement et du suivi de production : précision et fiabilité. <p><i>Gestion de projet</i> : <i>Plan de progrès, démarche Juste A Temps.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Audit du système industriel. - Lean manufacturing : Pilote du plan de progrès continu 'KAIZEN' du site, déploiement des objectifs impliquant tous les services, suivi des résultats avec les indicateurs adaptés. - Rationaliser les flux physiques : Animation des chantiers 5S, HOSHIN, SMED, KANBAN, TPM, - Rationaliser les flux d'information : Formation des utilisateurs sur les potentialités de la GPAO, adaptation et simplification des circuits documentaires. - Intégration de la maintenance dans l'amélioration du TRS (Taux de rendement synthétique). <p><i>Gestion de la qualité</i> : <i>entreprise certifiée ISO 9001, EAQF.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Elaborer les procédures se rapportant aux activités logistiques. - Réaliser les audits internes et fournisseurs des procédures qualités et logistiques. - Mise en place de poka-yoké, cartes MSP (maîtrise statistique des procédés).

1990-1993

Société :	ORDIPLAST (Angers) injection thermo plastique sous traitant Valeo:
Mission :	Responsable Ordonnancement
Détail :	<ul style="list-style-type: none"> - Injection plastique technique. sous-traitant équipementier automobile. - Planifier, lancer et suivre les fabrications, suivre les expéditions et prévoir les approvisionnements. - Définir le cahier des charges de la GPAO pour implémentation d'un progiciel. - Participer à la certification ISO 9002 en 1992

1988-1989

Société :	PLAST-OCEAN Plasturgie (Vendée),
Mission :	Chef d'atelier
Détail :	<ul style="list-style-type: none"> - Injection plastique . Encadrer 25 personnes. - Planifier les fabrications et Former les régleurs aux nouvelles technologies. - Installer et gérer une chaîne de montage de climatiseurs employant +20 pers. (1989)

1987

Société :	ARNAUD-COMAIP (Paris),
Mission :	Technico-commercial
Détail :	- Distribuer les matières plastiques, caoutchoucs et silicones dans le grand ouest auprès des industriels

1984-1986

Société :	THOMSON TELEVISION ANGERS
Mission :	Chef d'équipe de nuit, Atelier injection décoration.
Détail :	- Changer les séries de fabrication, régler et assurer la productivité et qualité de la production des presses de 50 à 1200 tonnes