

CONSULTANT SAP Logistique et production PP / PP-PI / MM

Compétences générales

Mise en place de SAP R3 : 12 projets complets de la conception au support post démarrage.
Management d'équipe de consultants confirmés et d'utilisateurs clés : de 2 à 10 personnes.
Chef de projet et intégration avec les modules SD, MM, WM, HUM, APO et CO.
Transfert de compétences et formation.
Intervention en tierce maintenance applicative et optimisation de fonctionnalité.
Analyse d'écarts, montée de version et déploiement.

Compétences fonctionnelles

Définition des données de base, article, nomenclature, poste de travail et gamme.
Planification de la demande, PDP et calcul des besoins.
Gestion des approvisionnements, des stocks et des achats.
Mise en place et optimisation de l'ordonnancement, de la planification des capacités.
Pilotage de l'atelier, création et confirmation des ordres de fabrication.

Compétences techniques

Fabrication discrète sur stock, unitaire à la commande pour l'assemblage et l'industrie de process.
Fabrication répétitive.
Solution industrielle pour Mills Product.
Méthodologie d'implémentation rapide en « SAP driven ».
Spécification de reprise de données de base, de développements et d'interface.
Préparation et pilotage des tests unitaires, d'intégration et d'interface.

Secteurs d'intervention

Industrie de process, pharmacie et transformation de métaux.
Fabrication mécanique, électronique.
Assemblage pour la sous-traitance aéronautique, sous-traitance automobile.
Transformation du papier.

MISSIONS EFFECTUEES :

CONSULTANT PP**NTN-SNR** : Fabrication de roulement à billes**01-2011 à 01-2012**

Implémentation du module PP en fabrication discrète pour une usine au Brésil. Intégration avec WM, HUM et CO. Réalisation du paramétrage en version 4.7.

TEAM LEADER PP**SAP consulting** : Groupe Hamelin**02-2009 à 01-2011**

Implémentation du module PP avec 1 domaine expert et 7 utilisateurs clés. Projet avec simultanément de la fabrication discrète et répétitive pour 4 usines. Interface avec Ortems. Intégration avec MM, WM, HUM, CO et APO.
Réalisation du paramétrage en version ECC 6.0.

CONSULTANT PP**SCHNEIDER ELECTRIC** : Assemblage électrique.**06-2006 à 11-2008**

Implémentation du SOP et de la PLT en intégration avec MM, CRM, PS et CO. Fabrication sur stock, à la commande et sur projet, dans un contexte international, multi culturel, multi sociétés.
Réalisation du paramétrage en version ECC 5.0.

TEAM LEADER PP**COMPAGNIE DEUTSCH** : Secteur aéronautique.**09-2004 à 05-2006**

Implémentation du module PP avec 1 consultant sénior et 3 utilisateurs clés. Projet big bang sans développements spécifiques sur 1 an. Fabrication à la commande avec de nombreuses variantes.
Réalisation du paramétrage en version 4.7.

CONSULTANT PP**DAHER LHOTELLIER** : Secteur aéronautique.**12-2003 à 07-2007**

Implémentation du module PP en intégration avec MM, SD, FI et CO. Fabrication sur stock avec gestion par lot des MP et gestion par N° de série des PF et SF. La gestion des liens avec QM et PM est stratégique pour l'activité.

INTEGRATEUR-CONSULTANT PP**DAHER LHOTELLIER** : conception, fabrication et distribution de conteneur.**02-2003 à 11-2003**

Implémentation du module PP en intégration avec MM, SD, FI et CO. Fabrication unitaire à la commande, sur stock et en mode projet. Démarrage de 2 usines à 2 mois d'intervalle.
Version 4.6 c, la durée du projet est de 4 mois suivie de paliers d'optimisation.

TEAM LEADER PP**GRISSET** : laminage de métaux cuivreux et d'aluminium.**03-2002 à 01-2003**

Implémentation des spécificités liées à ISMP et des fonctionnalités standard du module PP, avec un consultant junior et 4 utilisateurs clés.

TEAM LEADER PP**ARMOR** : conception, fabrication et distribution de matériel d'impression.**02-2001 à 02-2002**

Implémentation du module PP en supervisant 2 consultants confirmés et 6 utilisateurs clés. Projet big bang réalisé en 7 mois, conception de la solution en SAP DRIVEN.
Réalisation du paramétrage en version 4.6 c.

CHEF de PROJET-INTEGRATEUR**SCE-FIAMM KLAXON** : conception, fabrication et distribution d'avertisseurs.**09-2000 à 09-2001**

Adaptation d'un core system de la maison mère italienne vers une filiale française.
Projet en langue anglaise et multi culturel.
Analyse des écarts fonctionnels. Implémentation des modules FI, CO, SD, MM, PP.
Management de l'équipe de 4 consultants et 10 utilisateurs clés. Gestion du budget du projet : 1 M Eur.

INTEGRATEUR**PARKE DAVIS ANGERS (PFIZER)** : conception, fabrication et distribution médicaments.**02-2000 à 06-2000**

Réalisation du déploiement sur un nouveau site. Adaptation au besoin des utilisateurs.
Implémentation des modules MM, PP-PI, CO.
Paramétrage des environnements de travail dans un contexte de core européen en version 4.6 a.
Préparation et pilotage des tests unitaires, d'intégration et d'interface.
Formation des Key users.

CONSULTANT PP-PI**PARKE DAVIS ORLEANS (PFIZER)** : conception, fabrication et distribution de médicaments.**03-1999 à 01-2000**

Implémentation du module PP-PI.
Maquettage du module de planification PFS de SAP (Process Flow Scheduler).
Réalisation du paramétrage en version 4.5 b et 4.6 a.
Conception et réalisation des tests unitaires et d'intégration.

CONSULTANT MM**PARKE DAVIS ORLEANS (PFIZER)** : conception, fabrication et distribution de médicaments.**06-1998 à 02-1999**

Implémentation du module MM dans un contexte européen.
Paramétrage en version 3.1 f et 4.0 b.

REFERENCES PROFESSIONNELLES**CONSULTANT SENIOR****01-1998 à 11-2003**

CAP GEMINI ERNST & YOUNG. TOURS 37.

Service et conseil informatique. 40000 personnes.

7 projets et diverses missions de conseil ou de TMA.

RESPONSABLE ORDONNANCEMENT-LANCEMENT**02-1997 à 01-1998**

FEREMBAL. NANCY 54.

Secteur emballage métallique : CA 122 M.Eur.1000 personnes.

MANAGEMENT du service ordonnancement lancement

Gestion du service ordonnancement lancement dans un environnement multi sites de production.

Planification des ateliers 7j/7j, 365j/ an avec forte contrainte d'optimisation des temps de changement de séries et des cadences de production de 1200 unités à la minute.

RESPONSABLE LOGISTIQUE**10-1989 à 09-1995**

Laboratoires DOLISOS. MONTRICHARD 41.

Secteur pharmaceutique : CA 92 M.Eur. 1200 personnes.

TRANSPORT

Fiabilisation et maîtrise des délais de réalisation en production, diminution des temps et des coûts de transport des marchandises.

 30 à 50% en délai. Budget transport : 0,5 M.Eur.

GESTION DES COMMANDES CLIENTS

Simplification des contrôles et préparations des commandes.

 2500 lignes de commandes par jour. Livraisons en 24 H ou 48 H.

MANAGEMENT

Encadrement d'un service ordonnancement lancement de 7 personnes.

Formation des utilisateurs pour implanter un progiciel de GPAO et animation des groupes projet.

ORDONNANCEMENT

Création de l'ordonnancement d'une unité de fabrication.

 Gain de productivité de 10 à 20% pour 2 ateliers représentant 70% de l'activité.

GESTION DE STOCK

Informatisation des achats et de la gestion de matières premières.

 Gain de productivité : ½ poste.**GESTIONNAIRE DE PRODUCTION****01-1981 à 03-1987**

Compagnie DEUTSCH. SAINT JEAN de la RUELLE 45.

Secteur aéronautique : CA 77 M.Eur. 800 personnes.

ORDONNANCEMENT

Responsabilité de l'ordonnancement de deux activités avec une équipe de 2 personnes.

GESTION DE STOCK

Mise en place de l'inventaire permanent en dirigeant une équipe de 3 personnes et assurant un lien fonctionnel avec 20 magasiniers. Les procédures et résultats ont été validés par les contrôleurs de gestion.

 Nombre de références : 60 000 dont 40 000 actives. Valeur du stock : 12 M.Eur.

Mise en place du calcul des besoins composants.

FORMATION

1998

UNIVERSITE PP

SAP VAL de FONTENAY 94.

1996

3^e CYCLE DE MANAGEMENT.

I.E.D.E. LIMOGES 87.

1989

DIPLOME INGENIEUR C.E.S.I.

C.E.S.I. EVRY 91.

1978

D.U.T. GENIE MECANIQUE.

I.U.T. ORLEANS 45.

LANGUES

Anglais intermédiaire à courant, Italien en cours de perfectionnement.